



60
kN

**GEHÄUSE AUS
GESCHMIEDETEM
STAHL**

**ZWEI ROLLEN- /
KEGELLAGER**

-50
kN

Ø144
M12(x10)
mm

R
3/8"
BSP

R
250
bar

GO/GC
3/8"
BSP

GO
250
bar

GC
300
bar

30
kN

-25
kN

1850
nm

46
kg

25
l/min

Hydraulischer Rotator FHR 6FF2X ideal für den professionellen Einsatz in Forstwirtschaft, Landwirtschaft, Straßen- und Gebäudebau, Recycling-Industrie, Stückgut und Materialhandling.



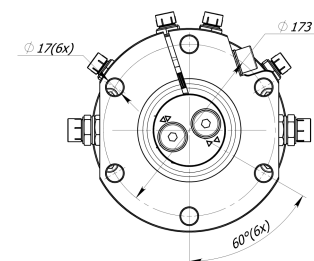
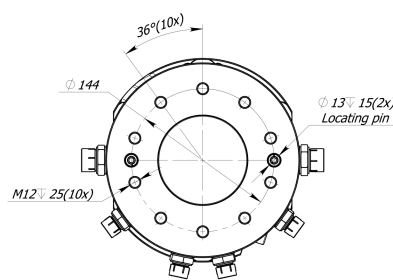
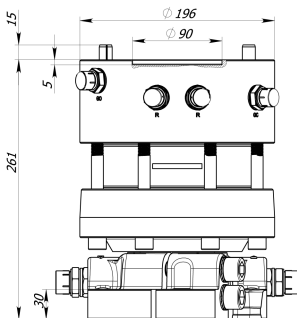
Der obere Teil des Rotators als FLANSCH ausgebildet. Solche Rotatoren werden häufig zur festen Montage and Kranspitze oder mit Tilt-Vorrichtungen verwendet. Die Rotatoren sind Positionsstiften zur einfacheren Montage versehen.
top.flange.diameter 144mm.
top.flange.screw.count 10 12 Schrauben.

Die untere Befestigung des Rotators ist als FLANSCH ausgebildet um direkt am Greifer / Werkzeug mittels Schrauben montiert zu werden

Ø173
17(x6)
mm

GO/GC
3/8"
BSP

GO/GC
3/8"
BSP



Für zusätzliche Informationen sowie Preise, kontaktieren Sie bitte sales@formiko.lv

Formiko Hydraulic s GmbH

Dzirciema Str. 119 K-1,
Rīga LV1055 LATVIA

+371 294 49 552
+371 264 59 383
sales@formiko.lv
www.formiko.lv

**Auf Anfrage sind unter Sonderbedingungen auch metrische
Anschlüsse für die Rotatoren verfügbar FHR 6FF2X**




FORSTWIRTSCHAFT STÜCKGUT LANDWIRTSCHAFT BAUWESEN RECYCLING





Diese Dokument wurde automatisch auf www.formiko.lv erstellt 09/25/2023.
Bitte stellen Sie immer sicher, daß die Informationen aktuell sind und versuchen Sie
papierlos zu arbeiten!





Hydraulischer Rotator FHR 6FF2X ideal für den professionellen Einsatz in Forstwirtschaft, Landwirtschaft, Straßen- und Gebäudebau, Recycling-Industrie, Stückgut und Materialhandling.

 Der obere Teil des Rotators als FLANSCH ausgebildet. Solche Rotatoren werden häufig zur festen Montage an Kranspitze oder mit Tilt-Vorrichtungen verwendet. Die Rotatoren sind Positionsstiften zur einfacheren Montage versehen. top.flange.diameter 144mm. top.flange.screw.count 10 12 Schrauben.


 Die untere Befestigung des Rotators ist als FLANSCH ausgebildet um direkt am Greifer / Werkzeug mittels Schrauben montiert zu werden

 Rotator FHR 6FF2X Basierend auf einem zuverlässigen Flügelzellen Hydraulikmotor, der ein Drehmoment liefert bis zu 1850Nm bei 25MPa.

 Formiko Hydraulics Rotator FHR 6FF2X ausgestattet mit zwei Lagern, um sowohl Zug- als auch Druckbelastungen standzuhalten.

 Einige Teile im Rotator sind aus schlagfestem und verformungsbeständigem geschmiedeten Stahl hergestellt.

 Rotator ist für den Versand in einen kompakten festen Karton verpackt. Abmessungen - 400x250x250mm.

 Wir bieten dafür ZWEI Jahre Garantie Rotator.

Für zusätzliche Informationen sowie Preise, kontaktieren Sie bitte sales@formiko.lv

Formiko Hydraulic s GmbH

Dzirciema Str. 119 K-1,
Rīga LV1055 LATVIA

+371 294 49 552
+371 264 59 383
sales@formiko.lv
www.formiko.lv

**Auf Anfrage sind unter Sonderbedingungen auch metrische
Anschlüsse für die Rotatoren verfügbar FHR 6FF2X**



Diese Dokument wurde automatisch auf www.formiko.lv erstellt 09/25/2023.
Bitte stellen Sie immer sicher, daß die Informationen aktuell sind und versuchen Sie
papierlos zu arbeiten!