



160
kN

-130
kN

80
kN

-65
kN

3400
nm

72
kg

40
l/min

GEHÄUSE AUS GESCHMIEDETEM STAHL

ZWEI ROLLEN- / KEGELLAGER

100 \varnothing 45
mm

R
1/2" BSP

R
250 bar

GO/GC
1/2" BSP

GO
250 bar

GC
300 bar

Hydraulischer Rotator FHR 16FD1 konzipiert für Hochleistungsmaschinen, um höchsten Ansprüchen an Qualität und Zuverlässigkeit gerecht zu werden. Ideal für den intensiven professionellen Einsatz in Forstwirtschaft, Landwirtschaft, Straßen- und Gebäudebau, Recycling-Industrie, Stückgut und Materialhandling.



Der obere Teil des Rotators in GABEL-Form für die Pendelaufnahme ausgebildet. Robust gefertigt, um eventuellen Überlastungen zu widerstehen. Die Gabelbreite (bei der Pendelaufnahme) ist Standardbreite 100mm und der Bolzendurchmesser 45mm.



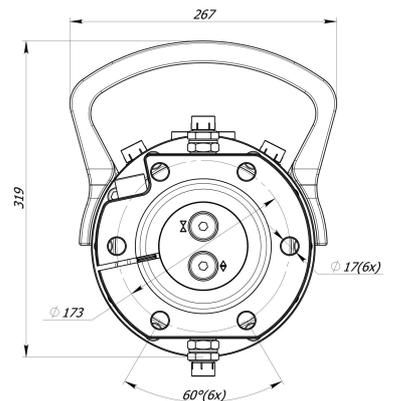
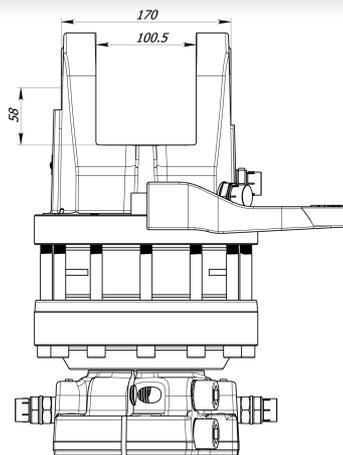
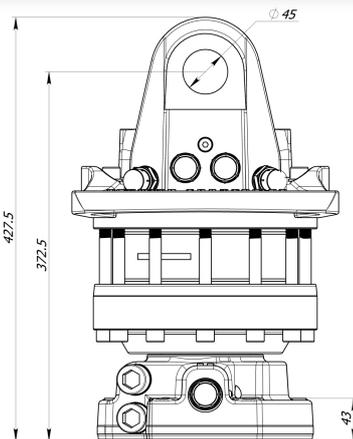
FHL 03

Die untere Befestigung des Rotators ist als FLANSCH ausgebildet um direkt am Greifer / Werkzeug mittels Schrauben montiert zu werden

173
 \varnothing 173
17 (x6)
mm

GO/GC
1/2" BSP

GO/GC
1/2" BSP



Für zusätzliche Informationen sowie Preise, kontaktieren Sie bitte sales@formiko.lv

Formiko Hydraulic s GmbH

Dzircema Str. 119 K-1,
Rīga LV1055 LATVIA

+371 294 49 552
+371 264 59 383
sales@formiko.lv
www.formiko.lv

Auf Anfrage sind unter Sonderbedingungen auch metrische Anschlüsse für die Rotatoren verfügbar FHR 16FD1



FORSTWIRTSCHAFT STÜCKGUT LANDWIRTSCHAFT BAUWESEN RECYCLING



Dieses Dokument wurde automatisch auf www.formiko.lv erstellt 09/25/2023. Bitte stellen Sie immer sicher, daß die Informationen aktuell sind und versuchen Sie papierlos zu arbeiten!



Hydraulischer Rotator FHR 16FD1 konzipiert für Hochleistungsmaschinen, um höchsten Ansprüchen an Qualität und Zuverlässigkeit gerecht zu werden. Ideal für den intensiven professionellen Einsatz in Forstwirtschaft, Landwirtschaft, Straßen- und Gebäudebau, Recycling-Industrie, Stückgut und Materialhandling.

 Der obere Teil des Rotators in GABEL-Form für die Pendelaufnahme ausgebildet. Robust gefertigt, um eventuellen Überlastungen zu widerstehen. Die Gabelbreite (bei der Pendelaufnahme) ist Standardbreite 100mm und der Bolzendurchmesser 45mm.

 Die untere Befestigung des Rotators ist als FLANSCH ausgebildet um direkt am Greifer / Werkzeug mittels Schrauben montiert zu werden

 Rotator FHR 16FD1 Basierend auf einem zuverlässigen Flügelzellen Hydraulikmotor, der ein Drehmoment liefert bis zu 3400Nm bei 25MPa.

 Formiko Hydraulics Rotator FHR 16FD1 ausgestattet mit zwei Lagern, um sowohl Zug- als auch Druckbelastungen standzuhalten.

 Einige Teile im Rotator sind aus schlagfestem und verformungsbeständigem geschmiedeten Stahl hergestellt.

 Formiko Rotator FHR 16FD1 ist kompatibel mit FHL 03 Pendelgelenke.

 Rotator ist für den Versand in einen kompakten festen Karton verpackt. Abmessungen - 450x250x250mm.

 Wir bieten dafür ZWEI Jahre Garantie Rotator.

Für zusätzliche Informationen sowie Preise, kontaktieren Sie bitte sales@formiko.lv

Formiko Hydraulic s GmbH

Dzirčiema Str. 119 K-1,
Rīga LV1055 LATVIA

+371 294 49 552
+371 264 59 383
sales@formiko.lv
www.formiko.lv

**Auf Anfrage sind unter Sonderbedingungen auch metrische
Anschlüsse für die Rotatoren verfügbar FHR 16FD1**



Diese Dokument wurde automatisch auf www.formiko.lv erstellt 09/25/2023.
Bitte stellen Sie immer sicher, daß die Informationen aktuell sind und versuchen Sie
papierlos zu arbeiten!